



PROPRIEDADES MECÂNICAS DOS PARAFUSOS

Tabela 36

PARAFUSOS MILIMÉTRICOS

PROPRIEDADE MECÂNICA	CLASSE DE RESISTÊNCIA											
	4.6	4.8	5.6	5.8	6.8	8.8		9.8	10.9	11.9**	12.9	
						d ≤ 16mm	d > 16mm					
Resistência à Tração (N/mm ²)	Mín	400	420	500	520	600	800	830	900	1040	1170	1220
	Máx*	715	715	715	715	800	1020	1080	1170	1230	1320	1390
Dureza	Mín	67 HRB	71 HRB	79 HRB	82 HRB	89 HRB	22 HRC	23 HRC	28 HRC	32 HRC	37 HRC	39 HRC
	Máx	95 HRB	95 HRB	95 HRB	95 HRB	99,5 HRB	32 HRC	34 HRC	37 HRC	39 HRC	42 HRC	44 HRC

Fonte: ISO 898-1: 2013

* Convertido conforme norma ASTM E 140-2007

** Conforme Norma Caterpillar 1E2360 Alt n° G12

PARAFUSOS POLEGADA:

PROPRIEDADE MECÂNICA	GRAU DE RESISTÊNCIA							
	Grau 2		Grau 5	Grau 5.1	Grau 5.2	Grau 7	Grau 8 / 8.1 / 8.2	
	1/4" até 3/4"	3/4" até 1"						
Resistência à Tração (N/mm ²)	Mín	510	410	830	830	830	910	1030
	Máx*	815	815	1080	1260	1140	1140	1230
Dureza	Mín	80 HRB	70 HRB	25 HRC	25 HRC	26 HRC	28 HRC	33 HRC
	Máx	100 HRB	100 HRB	34 HRC	40 HRC	36 HRC	36 HRC	39 HRC

Fonte: SAE J429: 2014

* Convertido conforme norma ASTM E 140-2007

Elaborado – Laboratório

Rev: 06 - 14/10/2016

Aprovado – Eng.º Metalúrgico